

[WWW.VIBRO-LASER.COM](http://WWW.VIBRO-LASER.COM)

# VIBRO – LASER EXPERTO

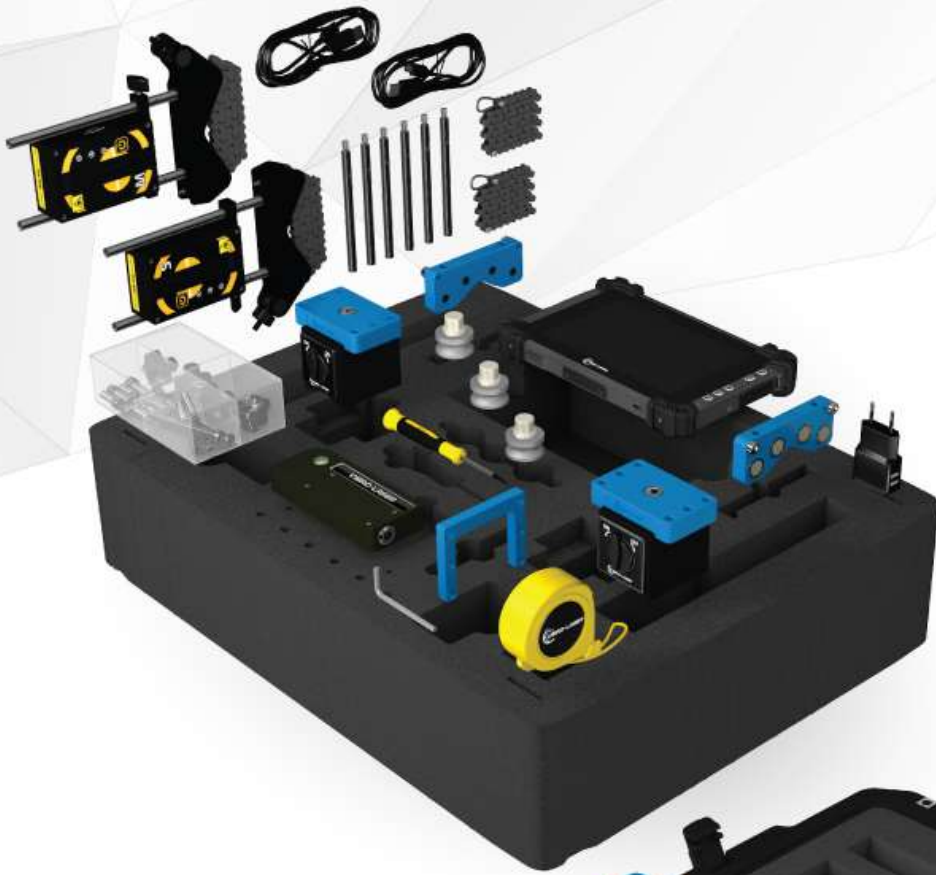


## ÖZET

**THE VIBRO-LASER EXPERT** makine hizalama sürecini kolaylaştırmak ve basitleştirmek için tasarlanmış kapsamlı bir hizalama sistemidir. Şaft hizalamasının ötesinde, kardan/ofset bağlantılarına ve kasnak/bobin kurulumlarına da hitap eder. Çok yönlülük, yatay, dikey, total ayak kontrolleri ve daha fazlasına yönelik programlarıyla öne çıkar. Evrensel ve şaft çapından bağımsız olarak tüm dönen makineleri ölçer.

**THE VIBRO-LASER EXPERT** geniş bir fonksiyon yelpazesi, kullanıcı dostu çalışma ve evrensel uygulama sunan eksiksiz bir hizalama sistemidir ve bu da onu tüm hizalama ihtiyaçlarınız için önemli bir araç haline getirir.

Makine hizalamada yeni bir dönem için alet takımınızı **VIBRO-LASER EXPERT** ile genişletin.



VIBRO-LASER EXPERT

# VAKA İÇERİĞİ

## UZATMA ZİNCİRİ (2 PARÇA)

Büyük çaplı şafların montajı için kullanılır. Standart zincire ek olarak kullanılır.

## KIZAK (4 PARÇA, 120mm)

Ölçüm birimlerinin braket üzerindeki montaj yüksekliğini arttırmaya yarar.

## MANYETİK TABAN BRAKETLERİ (2 PARÇA)

Ölçme kafaları manyetik taban ile büyük çaplı millere monte edilebilir.

## MANYETİK V-BRAKETLER (2 PARÇA)

Zincirlerin kullanılmadığı durumlarda ölçüm ünitelerinin güçlü mıknatıslarla kaplinin yan tarafına monte edilmesi için manyetik V braketler kullanılır.

## OFSET BRAKETLER (2 PARÇA)

Alanın sınırlı olduğu durumlarda ofset braketleri kullanılır. Bu montaj türü, ölçüm ünitelerinin uygun kurulumu için rafların dışarı çıkarılmasına olanak tanır.

## DÖNMEYEN ŞAFT BRAKETLERİ (2 PARÇA)

Ölçüm ünitesini makinenin dönmeyen miline monte etmek ve zincirle sabitlemek için kullanılır.

Dahil olanlar: 2 adet montaj aparatı, çubuk ve zincir hariç.

## KAYIŞ HİZALAMA KİTİ (1 PARÇA)

Kasnaklar, kayışlar, yataklar ve contalardaki aşınmanın ve titreşimin azaltılmasına yardımcı olur. Dahil olanlar: 3 manyetik hedef, 1 tornavida, 1 lazer kaynağı.

## KARDAN MİLİ BRAKETİ SABİTLEME SETİ (1 PARÇA)

Ofset dönme eksenlerine sahip makineler arasında braket fikstürlerini monte etmek için kullanılır. Dahil olanlar: 2 adet taban platformu, 2 adet kardan braket, 1 adet civata kutusu, 1 adet kardan başlığı fikstürü, 1 adet manyetik braket, 1 adet ofset, 1 adet lazer kaynağı. Yazılım dahildir.

## METRE (1 PARÇA)

Hizalama yapmadan önce ölçüm yapmak için kullanılır.

## ANAHTAR (1 PARÇA)

Bağlantı desteklerini değiştirme olanağı sağlar.

## USB KABLO (2 PARÇA)

Ölçüm birimlerini şarj etmek için gereklidir.

## GÜÇ ADAPTÖRÜ (1 PARÇA)

Ölçüm birimlerini şarj etmek için USB kablo-suyla birlikte çalışır.

## \*TABLET (1 PARÇA, OPSİYONEL)

Saha çalışması verimliliğini artırmak için özel olarak tasarlanmış bir tablet bilgisayarı.

## HARD RUGGED PELICAN CASE BLACK 1607 WITH PRECUT FOAM (1 PARÇA)

Sağlam kullanım, güçlü darbe ve hava koşullarına karşı üstün dayanıklılık için tasarlanan bu kılıf, dayanıklılıkta öne çıkıyor.



# ÖZELLİKLER

VIBRO-LASER RPM: 0



0,12 mm



0,10 mm



0,30 mm



0,20 mm

ADDED TOLERANCES: 0



0,1 mm



0,1 mm



0,3 mm



0,2 mm



## SHIMS HESAP MAKİNESİ

Kullanıcının, makinenin yatay ve dikey düzlemlerdeki sanal hareketi ile hizalama sonuçlarındaki değişiklikleri simüle etmesine olanak tanır.



## SMARTSPIN™

Ölçülen değerler mil dönüşü sırasında otomatik olarak kaydedilir. Yüzlerce noktanın kayıtlı olması sayesinde herhangi bir shaft konumunda ölçüme başlayabilirsiniz.

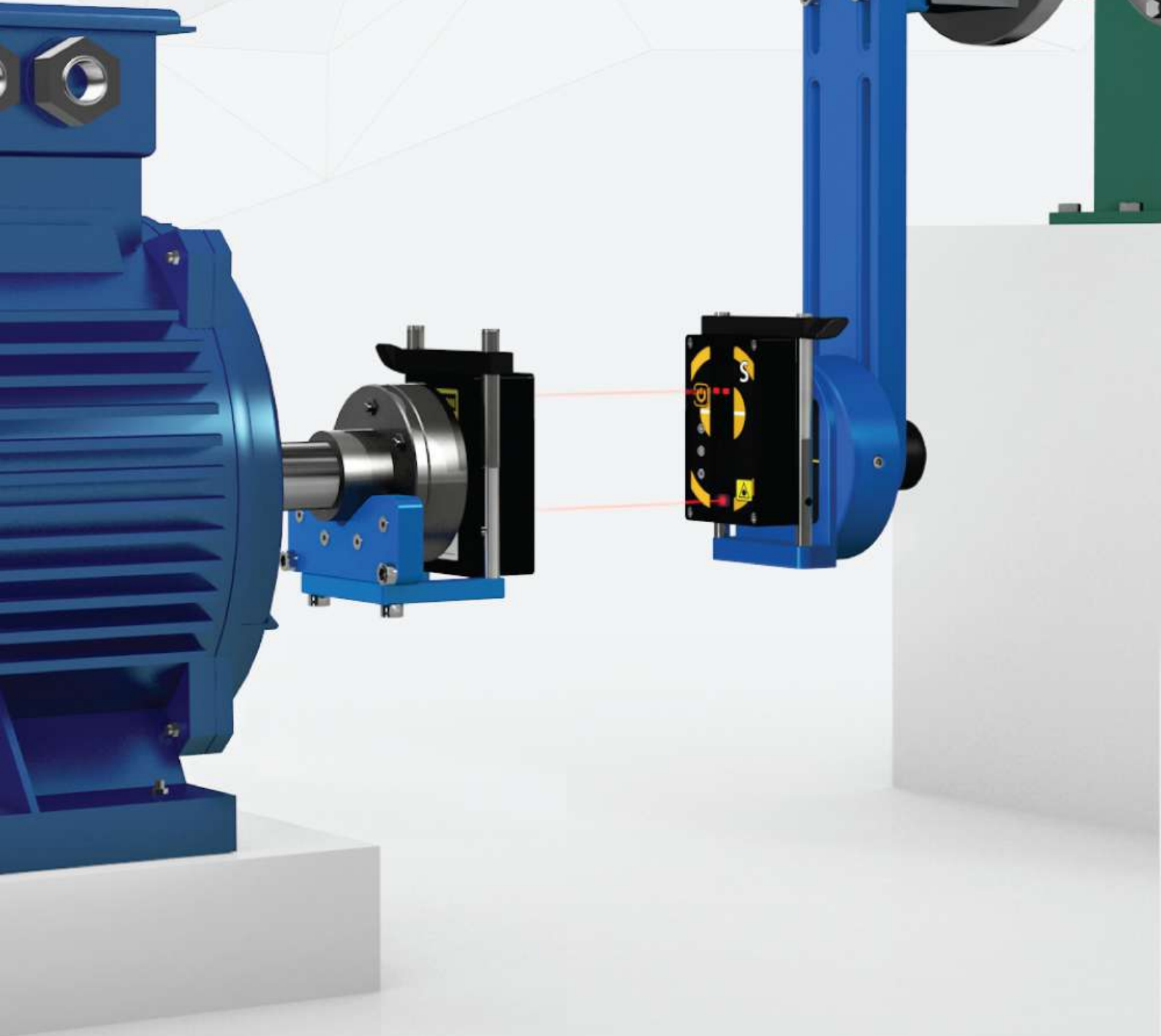
VIBRO-LASER EXPERT

# ÖZELLİKLER



## KARDAN MİLİ HİZALAMASI

Bu seçenek özellikle kardan ve ofset monteli makinelerin hizalanması için tasarlanmıştır. Bu işi yapmak için ek bir Kardan braket kitine ihtiyacınız olacak.



# TEKNİK VERİ



## ÖLÇÜM ÜNİTELERİ S, M (2 ÜNİTE)

BOYUTLARI	90 mm x 60 mm x 32 mm (3.5 in x 2.3 in x 1.2 in)
LAZER TİPİ	635 nm dalga boyuna sahip diyot lazer, sınıf II, <1 mW
ÜNİTELER ARASI UZAKLIK	10 metreye kadar (33 ft)
DEDEKTÖR ALICI UZUNLUĞU	30 mm (1,2 in)
DEDEKTÖR ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ	0,001 mm
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-10 ° C - +55 ° C (14 – 122 ° F)
KORUMA SINIFI	IP67 (Toz geçirmez, suya karşı dayanıklı)
ÖLÇÜM HASSASİYETİ	0.3% ± 7 um
BLUETOOTH	4.0
ÇALIŞMA SÜRESİ	20 Saate kadar
DEDEKTÖR TİPİ	Son nesil lineer dedektör
PATLAMAYA DAYANIKLI KONFIGÜRASYON (opsiyonel)	Gümrük Birliği Teknik Düzenlemesine uygun olarak EACEx, TP TC 012/2011 ve Minimum Kurulum Zamanı

## ZİNCİR V-BRAKET (2 ÜNİTE)

AMAÇ	25 - 225 mm (1 – 8.6 in) çaplı saftlara üniteleri sabitlemek
İÇERİK	1 x Standart V-Braket
APARATLAR	2 x 160 mm (6.3 in) bağlantı kızakları, 1 x 500 mm (19.7 in) vida uçlu zincir



# ÖZELLİKLER



## SMARTSHIFT™

Ölçüm sırasında lazer ünitelerinin konumunu değiştirmek veya lazerin dedektör üzerindeki konumunu değiştirmek gerektiğinde Smart Shift™ özelliğini kullanmanız gerekir.



## TEKRARLANABİLİRLİK TABLOSU

Hangi eylemlerin gerçekleştirileceğine bağlı olarak, aldığınız son 10 ölçümden herhangi birini seçmenize olanak tanır.



## KULLANICI DOSTU RAPORLAR

Hizalama raporlarını PDF olarak kaydedin, gerektiğinde ünitenin fotoğraflarını, şirket logosunu ve çalışma notlarını ekleyin.



## TOPAL AYAK KONTROLÜ

Daha iyi sonuçlar için makine ayaklarını ölçüm öncesi ayarlanmalıdır. Topal ayak kontrol özelliği özellikle bu iş için tasarlanmıştır. Program pozisyonu analiz eder.



## YATAY HIZALAMA

Benzersiz bir bellek yönetim sistemi, sürecin herhangi bir aşamasındaki ilerlemeyi kaydetmenize ve istediğiniz zaman devam etmenize olanak tanır.



## SMARTPOINTS™

Bu çok noktalı yöntem, şaft çevresinin herhangi bir bölümünde sınırsız sayıda noktayı kaydetmenize olanak tanır.



## SAAT YÖNTEMİ

Ölçümlerin önceden ayarlanmış dört saat konumundan (saat 3, 6, 9 ve 12) herhangi üçünde alınmasını gerektiren bir hizalama yöntemi.



## ARA ŞAFT HIZALAMA

Bu seçenek, şaft bağlantısı için kullanılan kaplin tipini (kısa esnek veya ara şaft) belirtmenize olanak tanır.



## CİVATA VEYA TABAN BAĞI

Herhangi bir çift ayağı makineye kilitleyin. Bu seçeneğin etkinleştirilmesi, tabana bağlı veya cıvataya bağlı makineleri hizalarken kesin sonuçlar sağlayacaktır.





### KAYIŞ/KASNAK HİZALANMASI

Bu alet birkaç saniye içerisinde takılır ve hedeflere yansıtılan lazer çizgisi rahatlıkla görülebilmektedir. Hat hedeflerin yuvalarına girdiğinde makine doğru konumdadır.



VIBRO-LASER EXPERT

# ÖZELLİKLER



## ORTA AYAK HESAPLAYICI

Ünitenin iki çiftten fazla ayağının olduğu durumlarda ara ayakların hesaplanması gerekli olabilir. Bu durumda Ara Ayak Hesaplayıcı özelliğinin kullanılması gerekir.



## DİKEY/FLANŞ MONTAJLI MAKİNELER

Özellikle dikey ve flanş bağlantılı makinelerin ölçümü ve hizalaması için tasarlanmıştır.





### **CANLI HAREKET MODU**

Ölçüm birimlerini kesin olarak 9–12–3 saat konumuna kurmak mümkün olmadığında ölçüm birimlerini herhangi bir açı konumunda canlı hizalamaya olanak tanır.



### **SMART FILTER™**

Ölçüm yaparken aydınlatma, buhar, hava akımı ve diğer görsel zorluklar yaratan değişkenler gibi harici etkileri azaltır.



### **KULLANICI TANIMLI TOLERANS**

Makine dönüş hızına göre hizalama toleransını ve kullanıcı tarafından tanımlanabilir toleransları önceden belirtin.



### **SMARTANGLE™**

Şaft dönüşünün herhangi üç konumunda ölçüm yapın. Şaftları herhangi bir yöne en az 40 derece çevirin ve sonuçları kaydedin.



### **İŞLERİ KAYDEDİN**

Hizalamanın durumunu istediğiniz zaman kaydetmenize ve işe daha sonra geri dönmenize olanak sağlar.



### **SENSÖR OKUMA**

Direkt olarak ölçüm ünitelerinden gelen dataları cihazınızın ekranından izlemenizi sağlar.



### **SWITCHIT™**

Operatöre göre makinenin konumunu seçerek ölçümleri basitleştirin.



### **MAKİNE TRENİ**

Bu seçeneği etkinleştirin ve birbirine bağlı beş taneye kadar makinenin millerini hizalayın.



### **VIBEDR™**

Ölçüm yaparken titreşim etkisinin azaltılmasını sağlar. Yüksek titreşim koşullarında bile güvenilir sonuçlar elde etmek için filtre özelliği kullanılabilir.



### **TERMAL GENLEŞME**

Makinelerin termal genişlemesine yönelik otomatik dengeleme sistemi, yüksek sıcaklıkta bile hizalama verimliliğinin korunmasını sağlar.



## İLETİŞİM

WHATSAPP



İNTERNET SİTESİ



E-MAIL

